

FLUKE®

産業用超音波カメラ

Fluke ii910 /ii900

Industrial ultrasonic camera

エアリーク・ガス漏れ・部分放電を可視化!!



【活用によるメリット】

- 🔧 設備保全作業の効率化
- 🔧 省エネ対策
- 🔧 CO2排出量削減



三栄システムソリューション株式会社
URL <http://www.sanei-sss.co.jp>

**“64個のセンサー”が
設備異常を見逃さない!!**

ノイズカットが計測時間短縮のコツ!!

周波数レンジ変更が容易!!

※エアー漏れ帯域 : 30kHz~50kHz

※工場内ノイズ帯域 : 2kHz~30kHz



64個のデジタルMEMSマイクロフォン
を設置した音響センサレイ

エアーリーク箇所
(超音波発生源)

エアーリーク箇所
(超音波発生源)



産業用超音波カメラ

Fluke ii900

Fluke ii910

センサー数

64 個

64 個

センサー感度

標準感度

高感度

用途

エアー・ガス漏れ

エアー・ガス漏れ、部分放電検知

IP 規格

IP40

IP40

レポート

LeakQ™

LeakQ™ and PDQ™

周波数レンジ(kHz)

2-52

2-100

測定距離

~70メートル

~120メートル

電池寿命

6 時間

6 時間

エアー・ガス漏れ用途では
十分な省エネルギー効果を
発揮します。

ii900に比べて
遠方や小さなエアー・ガス漏れ箇所の発見が可能。
併せて部分放電用途でも使用できます。



三栄システムソリューション株式会社

〒196-0033 東京都昭島市東町3-6-1

インキュベーションオフィス・TAMA 302号室

TEL/FAX 042-519-8028

URL <http://www.sanei-sss.co.jp>

販売店